



655 Eisenhower Drive
 Owatonna, MN 55060 USA
 Phone: (507) 455-7000
 Tech. Serv.: (800) 533-6127
 Fax: (800) 955-8329
 Order Entry: (800) 533-6127
 Fax: (800) 283-8665
 International Sales: (507) 455-7290
 Fax: (507) 455-7063

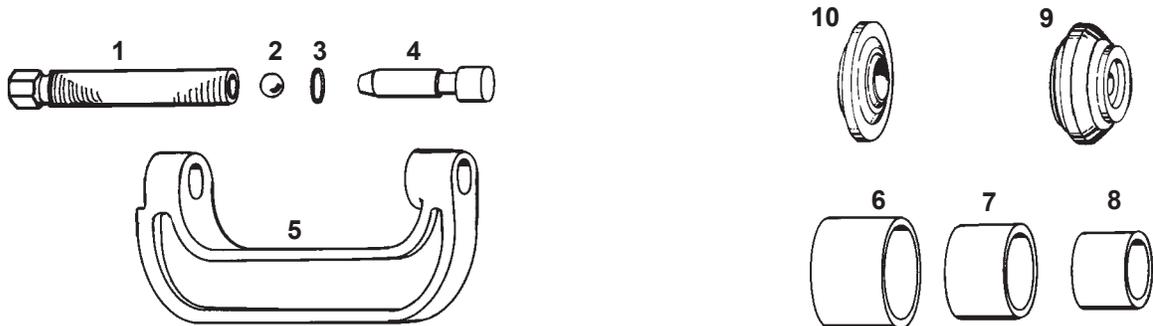
Formulaire n° 104950

Liste des pièces et
 directives d'utilisation
 pour :

7248
 7249

Poussoir d'axe de segment de frein / outil pour dépose et pose de joints universels et de joints à rotule

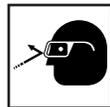
Liste des pièces



Item No.	Part No.	No. Req'd	Description
1	571190	1	Vis de pression
2	14472	1	Bille d'acier (dia. 5/8 po)
3	10273	1	Joint torique (13/16 x 5/8 x 3/32, -114)
4	29501	1	Cheville
5	41925	1	Étrier

Item No.	Part No.	No. Req'd	Description
6	29503	1	Tube récepteur (3 po D.E. x 2-3/4 po D.I.)
7	29504	1	Tube récepteur (2-1/2 po D.E. x 2-1/4 po D.I.)
8	29505	1	Tube récepteur (2 po D.E. x 1-3/4 po D.I.)
9	305228	1	Adaptateur de dépose
10	305227	1	Adaptateur de pose

Mesures de sécurité



- ⚠ MISE EN GARDE :** Pour prévenir les blessures lors de l'utilisation de ces outils, s'assurer de :
- porter des lunettes de protection conformes à la norme ANSI Z87.1 et aux normes de l'OSHA.
 - bloquer les roues du véhicule pour l'empêcher de bouger avant d'effectuer toute réparation.
 - vérifier l'alignement final des outils et des composants avant d'utiliser un étrier pour exercer une pression.

Directives d'utilisation

Dépose et pose d'axe de segment de frein

1. Retirer toutes les bagues de retenue des axes de segment de frein.
2. Assembler l'étrier sur le porte-segment de frein, tel qu'illustré dans la figure 1.
3. Serrer la vis de pression jusqu'à la dépose de l'axe de segment de frein.

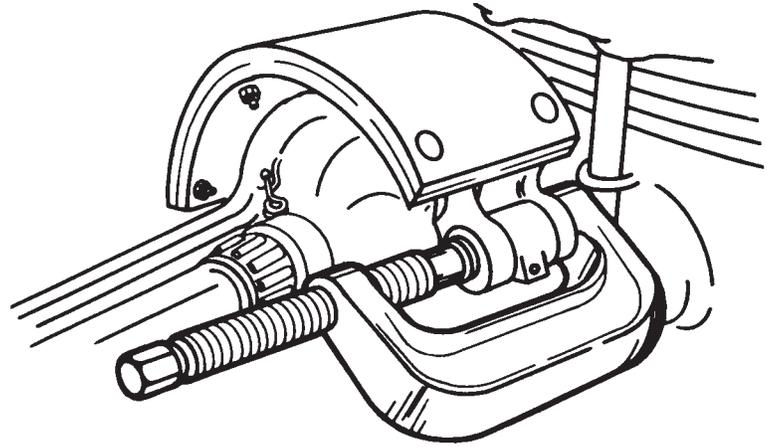


Figure 1

Assemblage et désassemblage des joints universels

L'étrier de base peut servir pour réparer les joints universels de la plupart des voitures et des camions légers. Les joints universels peuvent être réparés en place ou hors du véhicule.

Désassemblage

1. Retirer toutes les bagues de retenue externes ou internes.
2. Placer l'étrier sur la fourche de l'arbre de transmission et serrer la vis de pression jusqu'à la dépose du premier roulement.
3. Repositionner l'étrier pour procéder à la dépose du second roulement.

Assemblage

1. Éliminer toute la saleté et l'huile de la zone de la fourche.
2. Aligner aussi parfaitement que possible le roulement de rechange et l'étrier sur la fourche. Presser le roulement dans la fourche et réinstaller la bague de retenue externe / interne.
3. Positionner l'étrier et le second roulement de rechange et les aligner aussi parfaitement que possible sur la fourche, puis presser le roulement dans la fourche. Réinstaller la bague de retenue externe/interne.

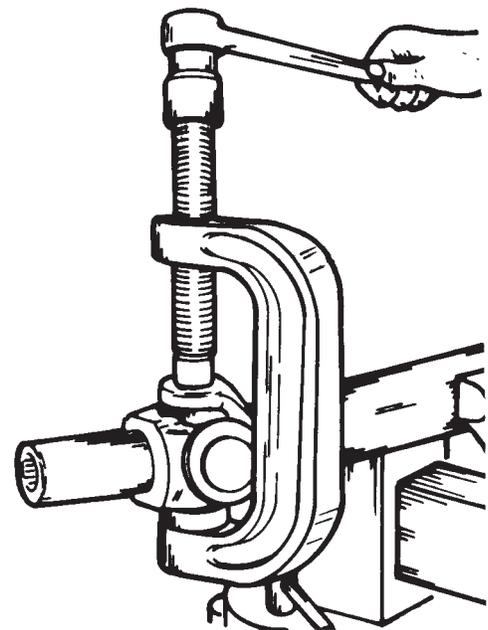


Figure 2

Dépose et pose de joints à rotule

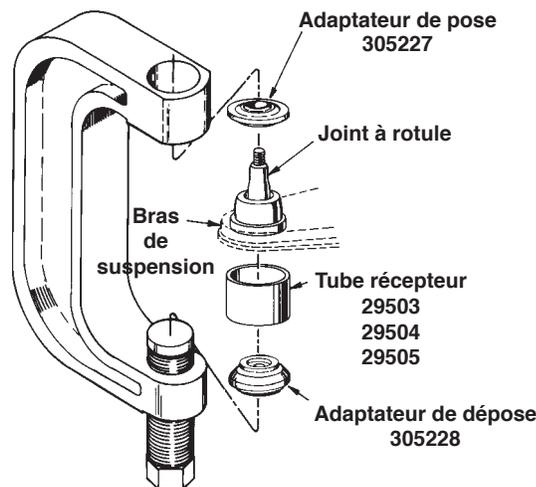
Cet outil est conçu pour être utilisé sur la plupart des voitures et des camions légers qui sont dotés de joints assemblés à la presse. Il permet la dépose et la pose de joints à rotule sans que la dépose du bras de suspension du véhicule ne soit nécessaire.

REMARQUE : Certaines voitures et certains camions légers sont dotés d'un joint à rotule supérieur soudé par points au bras de suspension. La soudure doit être coupée avant la dépose du joint à rotule.

Dépose (Les numéros réfèrent à la liste de pièces de la page 1)

1. Assembler l'outil de dépose sur le joint à rotule, comme dans la figure 3. Sélectionner le tube récepteur de taille adéquate (article 6, 7 ou 8) et le placer sous le joint à rotule tel qu'illustré.
2. Serrer la vis de pression jusqu'à ce que le tube récepteur entre en contact avec le bras de suspension. Vérifier l'alignement de l'outil et des pièces, puis continuer de serrer la vis de pression jusqu'à la dépose du joint à rotule.

Figure 3



Pose

1. Nettoyer le bras de suspension et en lubrifier l'intérieur avec un lubrifiant adéquat.
2. Insérer le joint de rechange de façon aussi droite que possible dans le bras de suspension du véhicule.
3. Assembler les composants de l'outil de pose tel qu'illustré dans la figure 4. Positionner le tube récepteur et serrer la vis de pression. Vérifier l'alignement de l'outil et des pièces, puis continuer de serrer la vis de pression jusqu'à ce que le joint à rotule soit solidement en place.

Figure 4

