



655 Eisenhower Drive  
 Owatonna, MN 55060 USA  
 Phone: (507) 455-7000  
 Tech. Serv.: (800) 533-6127  
 Fax: (800) 955-8329  
 Order Entry: (800) 533-6127  
 Fax: (800) 283-8665  
 International Sales: (507) 455-7290  
 Fax: (507) 455-7063

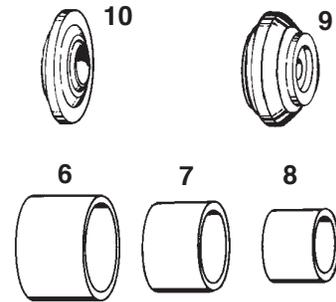
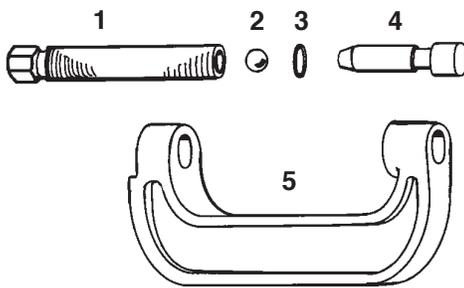
Formulario N° 104950

Lista de piezas  
 y modo de empleo para:

7248  
 7249

## Prensa para perno de anclaje de frenos / juntas en U y extracción e instalación de rótula

### Lista de piezas



Artículo N°	N° de pieza	Cant.	Descripción
1	571190	1	Tornillo de presión
2	14472	1	Bola de acero (diámetro de 5/8 de pulgada)
3	10273	1	Anillo-O (13/16 x 5/8 x 3/32, -114)
4	29501	1	Tapón
5	41925	1	Prensa C

Artículo N°	N° de pieza	Cant.	Descripción
6	29503	1	Tubo receptor (3 " diam. ext. x 2-3/4 " diam. int.)
7	29504	1	Tubo receptor (2-1/2 " diam. ext. x 2-1/4 " diam. int.)
8	29505	1	Tubo receptor (2 " diam. ext. x 1-3/4 " diam. int.)
9	305228	1	Adaptador de desmontaje
10	305227	1	Adaptador de instalación

### Consignas de seguridad



**ADVERTENCIA:** para evitar todo tipo de accidentes al utilizar estas herramientas:

- Utilizar lentes de protección que respondan a los requisitos de ANSI Z87.1 y OSHA.
- Antes de reparar un vehículo, bloquear sus ruedas para evitar que el vehículo se mueva.
- Verificar el alineamiento de las herramientas y las piezas antes de ejercer presión con la prensa C.

## Modo de empleo

### Extracción e instalación de perno de anclaje para freno

1. Retirar todos los anillos retenedores de los pernos de anclaje de freno.
2. Colocar la prensa C sobre la araña para freno como se ve en la Figura 1.
3. Ajustar el tornillo de presión hasta que se retire el perno de anclaje.

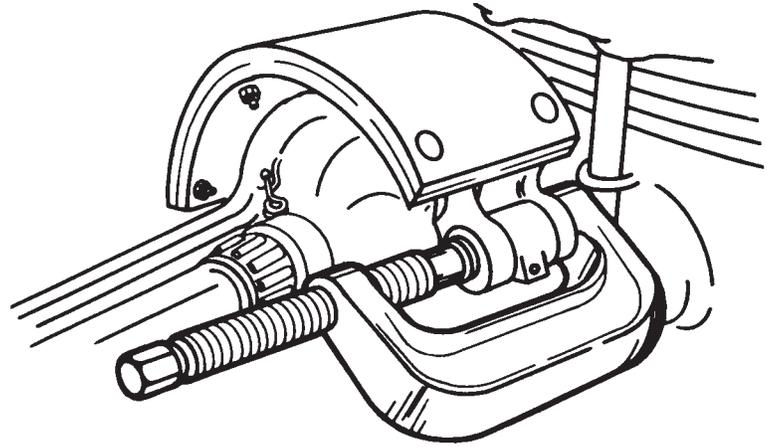


Figura 1

### Ensamble y desensamble de la junta en U

La prensa C básica se utiliza para reparar las juntas en U de la mayoría de los coches y las camionetas. Las juntas en U se pueden reparar tanto montadas como desmontadas.

#### Desensamble

1. Retirar todos los anillos retenedores externos e internos.
2. Colocar la prensa C alrededor de la brida del eje de mando, y ajustar el tornillo de presión hasta que salga el primer rodamiento.
3. Volver a colocar la prensa C y retirar el segundo rodamiento.

#### Ensamble

1. Limpiar el área de la brida de toda suciedad y aceite.
2. Alinear el rodamiento nuevo y la prensa C sobre la brida lo más derecho posible. Presionar el rodamiento nuevo en la brida y volver a ensamblar los anillos de seguro externos e internos.
3. Volver a colocar la prensa C y el segundo rodamiento sobre la brida lo más derecho posible, y presionar el rodamiento en la brida. Volver a ensamblar el anillo de seguro externo/interno.

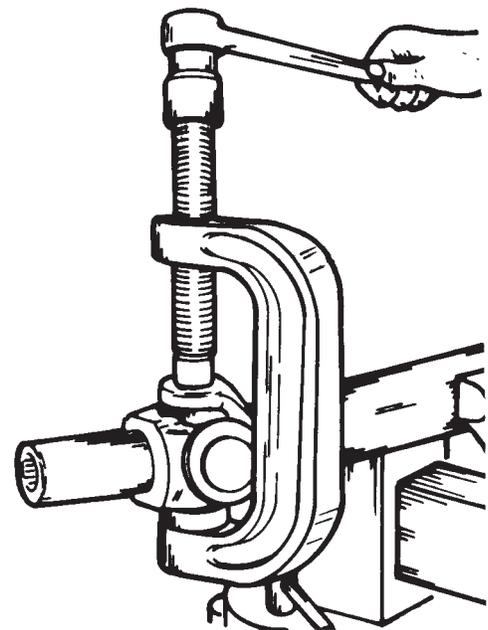


Figura 2

### Extracción e instalación de rótulas

Esta herramienta está diseñada para ser utilizada en la mayoría de los coches y las camionetas que tienen rótulas encajadas a presión. La herramienta permite retirar e instalar las rótulas sin tener que retirar el brazo de control del vehículo.

*NOTA: Es posible que algunos coches y camionetas tengan la junta superior de la rótula soldada al brazo de control. De ser así, deben cortarse los puntos de la soldadura antes de retirar la rótula.*

#### Extracción (Número de piezas de acuerdo a la lista de la página 1)

1. Ensamblar la prensa para la rótula encima del brazo de control como se ve en la Figura 3. Seleccionar el tamaño adecuado de tubo (pieza 6, 7 u 8) y colocarlo bajo la rótula del vehículo como indicado.
2. Ajustar el tornillo de presión hasta que el tubo receptor toque el brazo de control. Verificar el alineamiento de las herramientas y de los componentes y seguir ajustando el tornillo de presión hasta que salga la rótula.

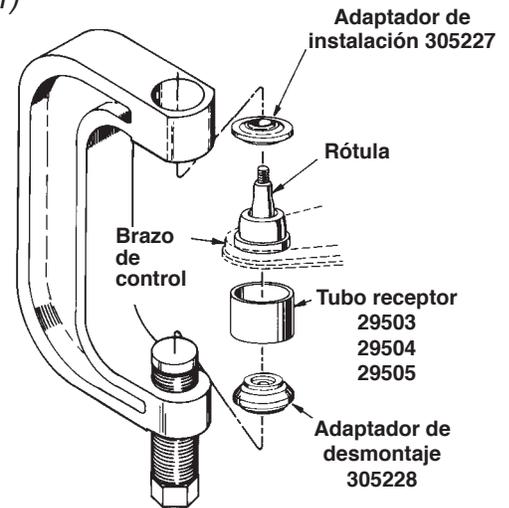


Figura 3

#### Instalación

1. Limpiar el brazo de control y lubricar el interior del diámetro con un lubricante adecuado.
2. Insertar la rótula en el brazo de control del vehículo lo más derecho posible.
3. Ensamblar los componentes de prensa para la rótula tal como se ve en la Figura 4. Colocar el tubo receptor y ajustar el tornillo de presión. Verificar el alineamiento de las herramientas y de los componentes y seguir ajustando el tornillo de presión hasta que la rótula esté firmemente instalada.

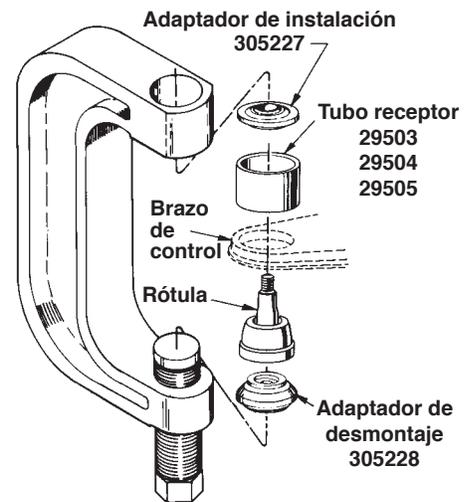


Figure 4

*This page intentionally left blank.*