



655 Eisenhower Drive  
 Owatonna, MN 55060-0995 USA  
 Teléfono: (507) 455-7000  
 Servicio técnico: (800) 533-6127  
 Fax: (800) 955-8329  
 Ingreso de pedidos: (800) 533-6127  
 Fax: (800) 283-8665  
 Ventas internacionales: (507) 455-7223  
 Fax: (507) 455-7063

Formulario N° 554055

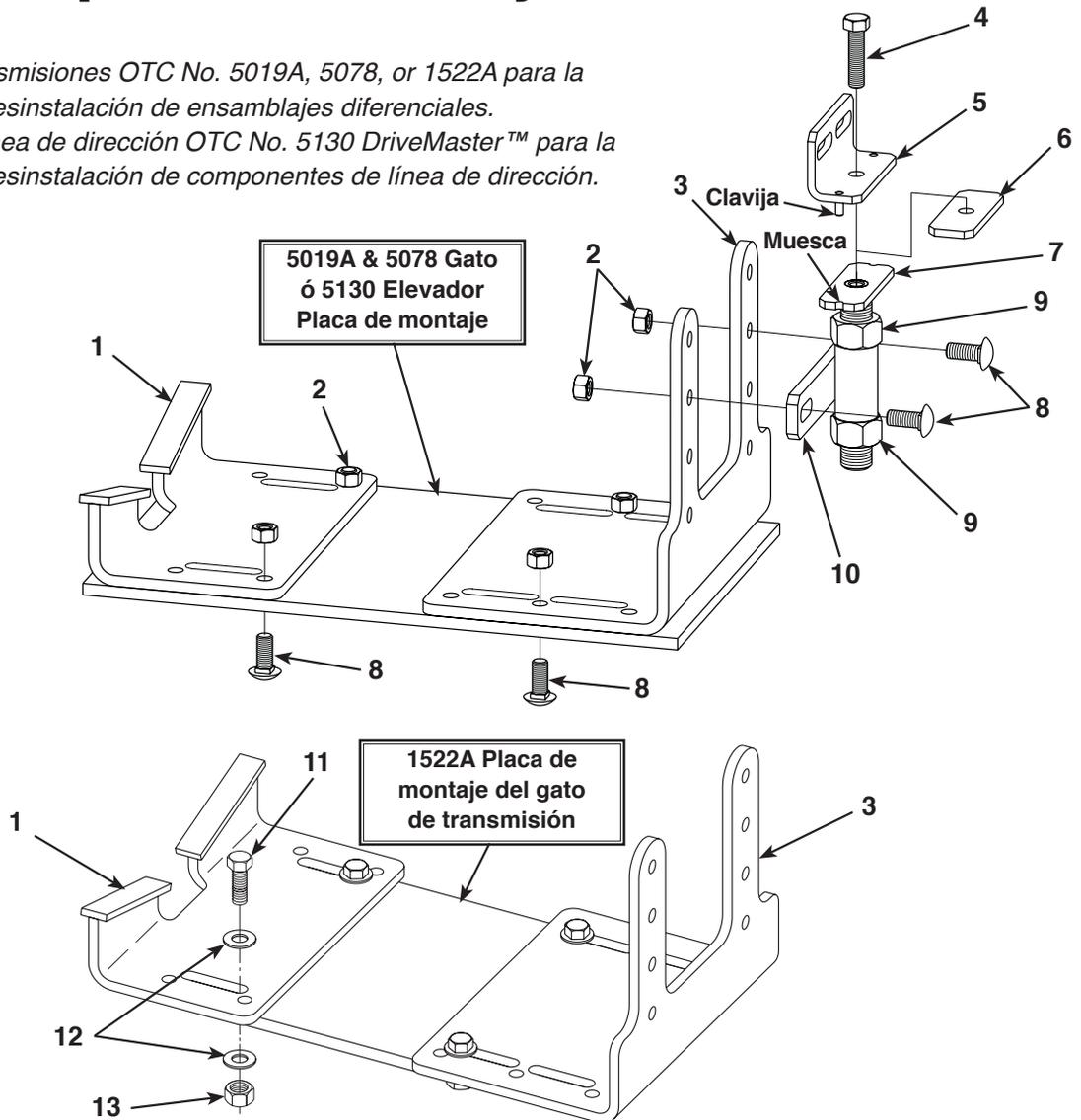
Lista de partes e  
 Instrucciones de ensamblaje  
 para:

553516

## Adaptador del montaje diferencial

Utilice con:

- Gato para transmisiones OTC No. 5019A, 5078, or 1522A para la instalación y desinstalación de ensamblajes diferenciales.
- Elevador de línea de dirección OTC No. 5130 DriveMaster™ para la instalación y desinstalación de componentes de línea de dirección.



### El equipo de reparación N° 568650 contiene:

Artículo N° de	Cant.	Descripción
2	6	Tuerca hexagonal (1/2-13 ó 1.3 cm.-13)
4	1	Tornillo de tapa de cabeza hexagonal
8	6	Perno de carro (de cabeza redonda; cuello cuadrado)
9	2	Tuerca hexagonal
11	4	Tornillo de tapa de cabeza hexagonal (9/16-12 ó 1.4 cm.-12)
12	8	Arandela de sierra
1	4	Tuerca hexagonal (9/16-12 ó 1.4 cm.-12)

### Lista de partes

Artículo N° de	Parte N° de	Cant.	Descripción
1	553358	1	Soldadura de la placa
3	553355	1	Placa
5	553360	1	Ensamble de abrazadera doblada
6	553356	1	Abrazadera superior
7	553361	1	Soldadura del tornillo de soporte
10	553359	1	Soldadura de soporte

Hoja N° 1 de 2

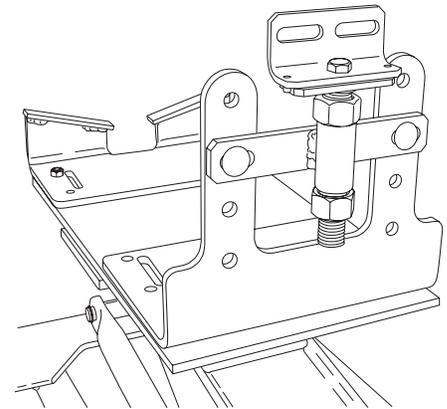
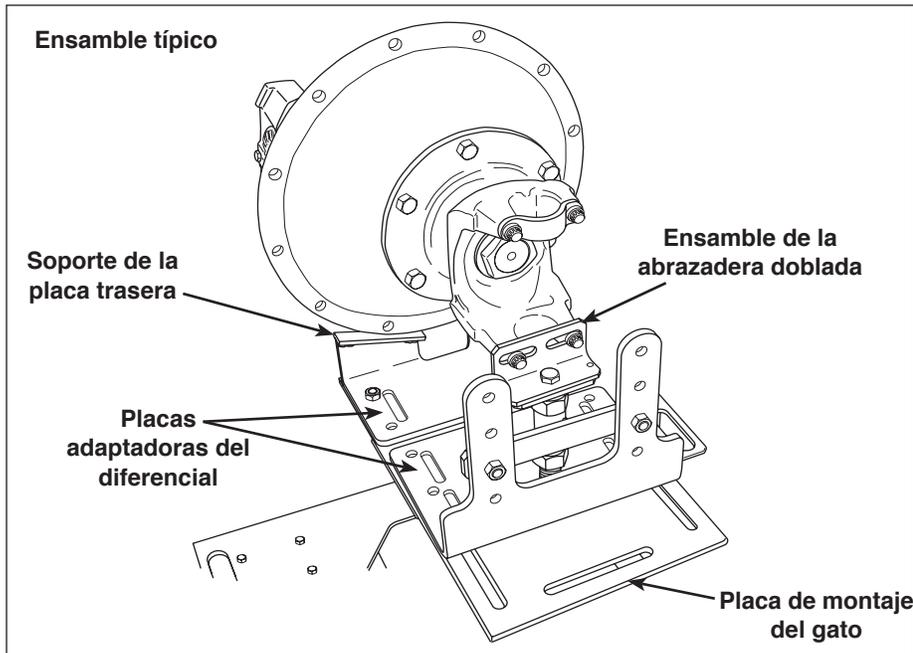
Fecha de publicación: Rev. D, 18 de marzo de 2013

## ENSAMBLE

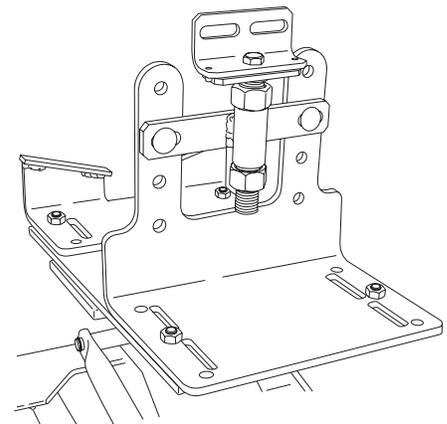
(Los números de artículo se refieren a la lista de partes.)

1. Determine si el diferencial posee tapas terminales removibles y siga el procedimiento adecuado.

### Si el diferencial posee tapas terminales removibles

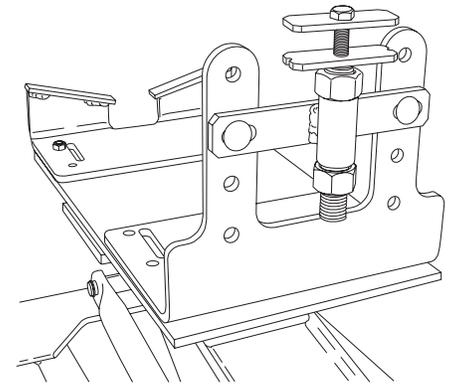
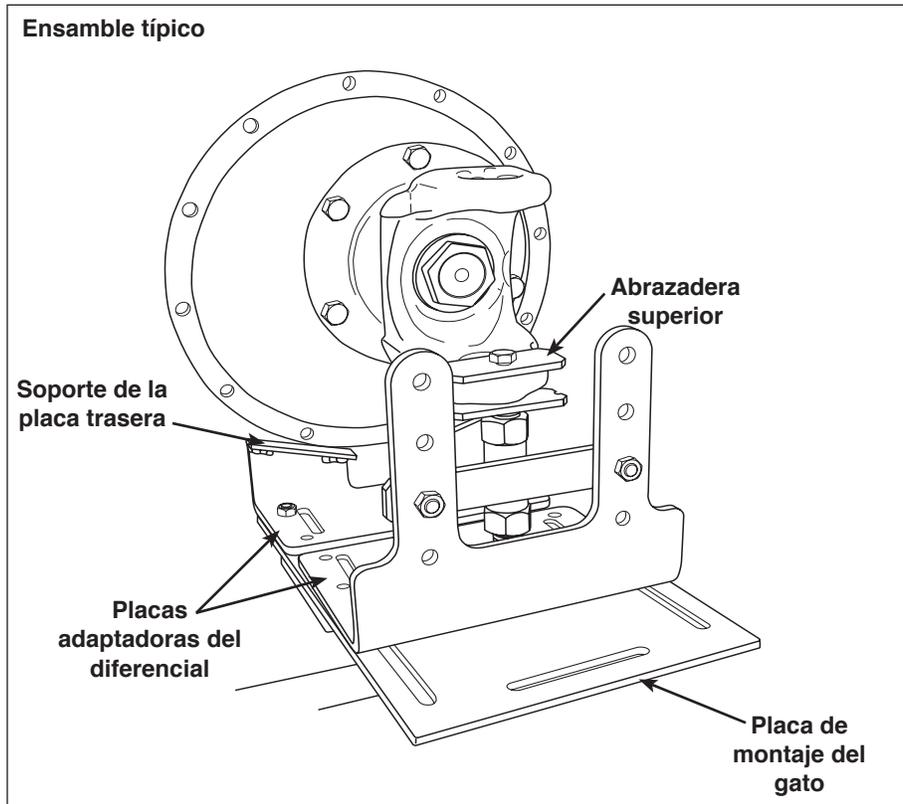


Ensamblados alternativos

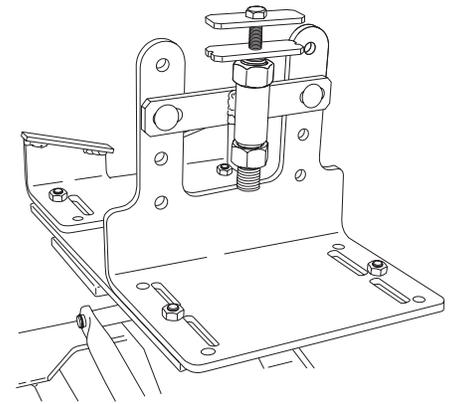


1. Quite la tapa terminal más baja de la horquilla en el diferencial.
2. Coloque el gato debajo del diferencial.
3. **Si utiliza un gato 5019A ó 5078 ó elevador 5130:** Ensamble sin apretar las placas adaptadoras (N° de artículo 1 y 3) a la placa de montaje del gato utilizando tuercas hexagonales y pernos de carro (N° 2 y 8, cuatro para cada uno). Oriente y ubique las placas adaptadoras para que calcen en el diferencial tan cerca como sea posible.  
**Si utiliza un gato 1522A:** Ensamble sin apretar las placas adaptadoras (N° de artículo 1 y 3) a la placa de montaje del gato utilizando cuatro tornillos de tapa de cabeza hexagonal (N° 11), ocho arandelas (N° 12), y cuatro tuercas (N° 13). Oriente y ubique las placas adaptadoras para que calcen en el diferencial tan cerca como sea posible.
4. Ensamble la soldadura del tornillo de soporte (N° 7) y el ensamblado de la abrazadera doblada (N° 5) a la soldadura de soporte (N° 10) de la manera siguiente:
  - a. Enrosque una tuerca hexagonal (N° 9) en el tornillo de soporte (N° 7), e inserte el tornillo dentro de la caja en la soldadura de soporte (N° 10). Enrosque la otra tuerca hexagonal (N° 9) en la parte inferior del tornillo.
  - b. Una el ensamblado de la abrazadera doblada (N° 5) a la soldadura del tornillo de soporte (N° 7) utilizando un tornillo de tapa de cabeza hexagonal (N° 4). *Nota: Las clavijas de la abrazadera doblada calzan en las ranuras de la soldadura del tornillo de soporte.*
5. Utilizando tuercas hexagonales y pernos de carro (N° 2 y 8, dos cada una), una el ensamblado de la soldadura de soporte al par de orificios en la placa (N° 3) que mejor alinee el ensamblado de la abrazadera doblada a la horquilla del diferencial.
6. Ajuste las tuercas hexagonales en el tornillo de soporte hacia arriba o abajo según sea necesario para alinear más el ensamblado de la abrazadera doblada a la horquilla.
7. Verifique la alineación de los adaptadores con el diferencial y asegure todos los pernos y los tornillos. Trabe las tuercas hexagonales en el tornillo de soporte.
8. Cierre la válvula de control en el gato ó elevador. Ponga en funcionamiento la manija de la bomba para elevar la pluma y alinear las placas adaptadoras con el diferencial. La brida del diferencial debe estar sobre el soporte de la placa trasera como se muestra en el gráfico "Ensamblado típico".
9. Ajuste la placa frontal / el ensamblado del tornillo de soporte, de ser necesario, hasta que el ensamblado de la abrazadera doblada se alinee con la horquilla del diferencial. Una la abrazadera a la horquilla utilizando los pernos de la tapa terminal de la horquilla.
10. Quite el diferencial del vehículo según las instrucciones en el manual de servicio del vehículo.

Si el diferencial no posee tapas terminales removibles



Ensamblados alternativos



1. Coloque el gato debajo del diferencial.
2. **Si utiliza un gato 5019A ó 5078 ó elevador 5130:** Ensamble sin apretar las placas adaptadoras (N° de artículo 1 y 3) a la placa de montaje del gato utilizando tuercas hexagonales y pernos de carro (N° 2 y 8, cuatro para cada uno). Oriente y ubique las placas adaptadoras para que calcen en el diferencial tan cerca como sea posible.  
**Si utiliza un gato 1522A:** Ensamble sin apretar las placas adaptadoras (N° de artículo. 1 y 3) a la placa de montaje del gato utilizando cuatro tornillos de tapa de cabeza hexagonal (N° 11), ocho arandelas (N° 12), y cuatro tuercas (N° 13). Oriente y ubique las placas adaptadoras para que calcen en el diferencial tan cerca como sea posible.
3. Enrosque una tuerca hexagonal (N° 9) en el tornillo de soporte (N° 7), e inserte el tornillo dentro de la caja en la soldadura de soporte (N° 10). Enrosque la otra tuerca hexagonal (N° 9) en la parte inferior del tornillo.
4. Utilizando tuercas hexagonales y pernos de carro (N° 2 y 8, dos cada una), una la soldadura de soporte (N° 10) al par de orificios en la placa (N° 3) que mejor se alinee con la horquilla del diferencial.
5. Ajuste las tuercas hexagonales en el tornillo de soporte hacia arriba o abajo según sea necesario para alinear más con la horquilla.
6. Con el orificio en la horquilla del diferencial alineado sobre el tornillo de soporte, una la abrazadera superior (N° 6) a la soldadura del tornillo de soporte (N° 7) utilizando un tornillo de tapa de cabeza hexagonal (N° 4).
7. Verifique la alineación de los adaptadores con el diferencial y asegure todos los pernos y los tornillos. Trabe las tuercas hexagonales en el tornillo de soporte.
8. Cierre la válvula de control en el gato ó elevador. Ponga en funcionamiento la manija de la bomba para elevar la pluma y alinear las placas adaptadoras con el diferencial. La brida del diferencial debe estar sobre el soporte de la placa trasera como se muestra en el gráfico "Ensamble típico".
9. Ajuste la placa frontal / el ensamblado del tornillo de soporte, de ser necesario, hasta que la horquilla del diferencial quede soportada por el tornillo de soporte y la abrazadera superior mantenga la horquilla firmemente en su lugar.
10. Quite el diferencial del vehículo según las instrucciones en el manual de servicio del vehículo.