



655 Eisenhower Drive
Owatonna, MN 55060 EE.UU.
Teléfono: (507) 455-7000
Servicio téc.: (800) 533-6127
Fax: (800) 955-8329
Ingreso de pedidos: (800) 533-6127
Fax: (800) 283-8665
Ventas internacionales: (507) 455-7223
Fax: (507) 455-7063
Sitio Web: www.otctools.com

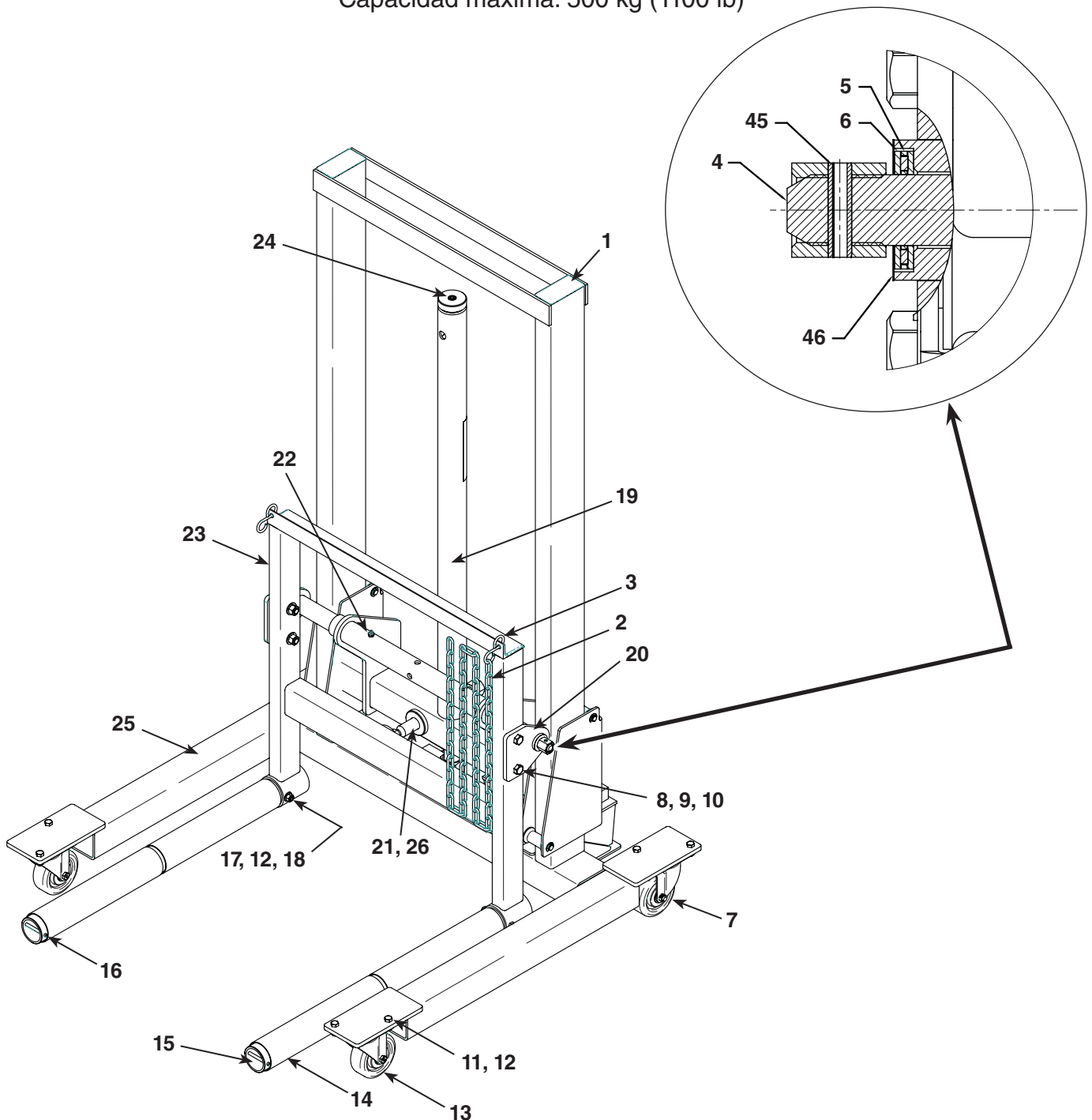
Formulario No. 566121

Lista de partes e
Instrucciones de funcionamiento
para:

5105B

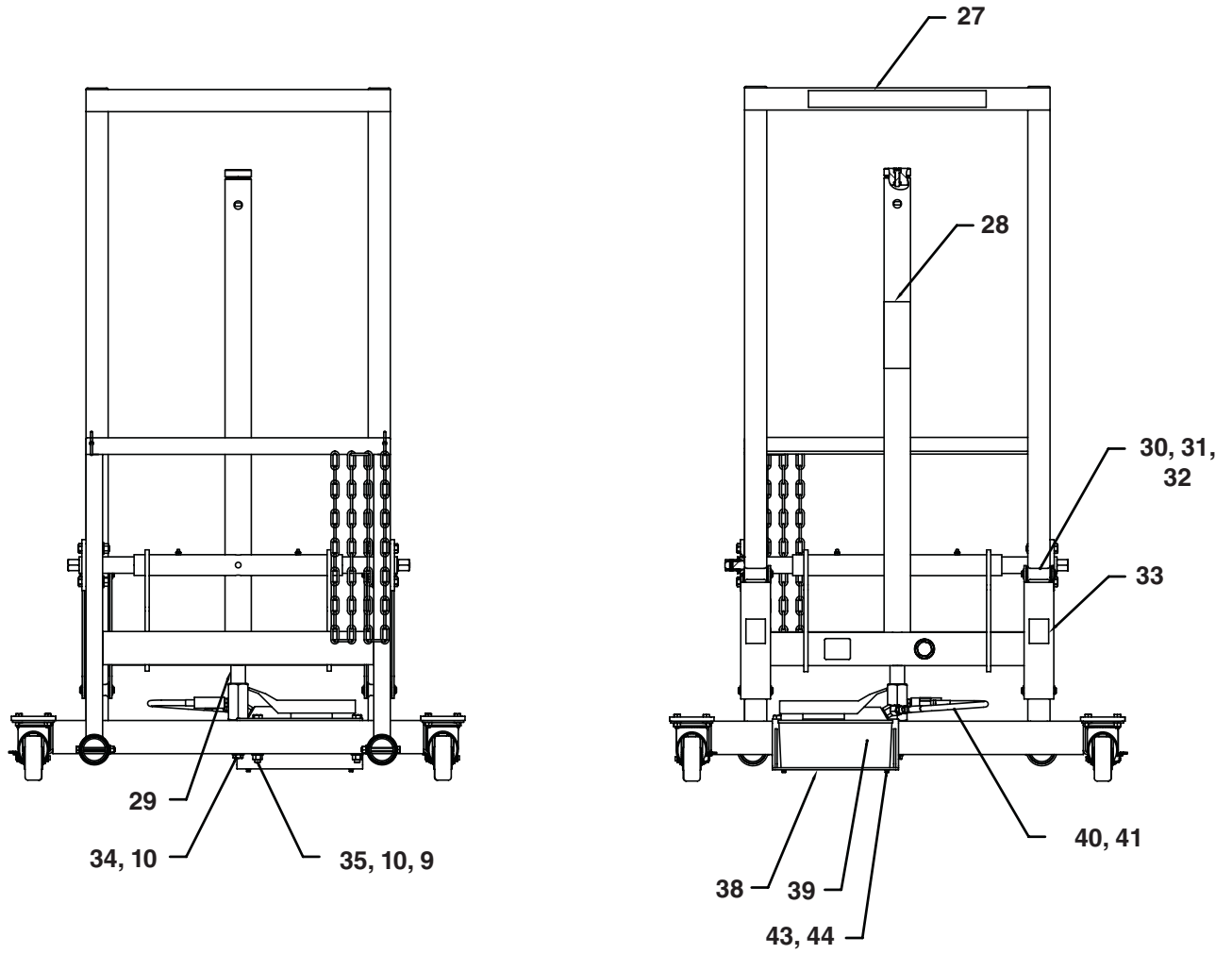
Plataforma de rueda de alta elevación

Capacidad máxima: 500 kg (1100 lb)

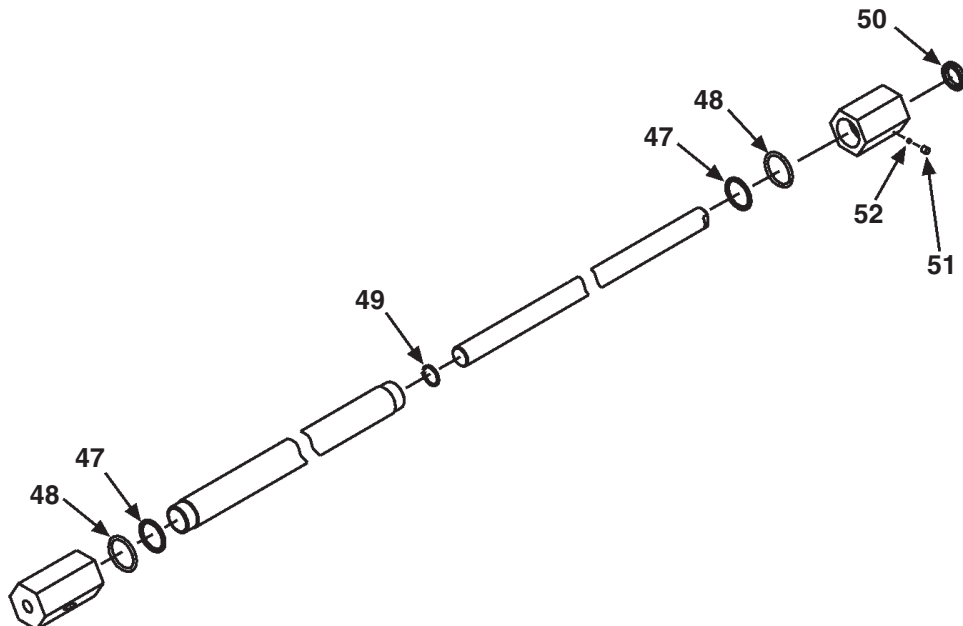


Hoja No. 1 de 3

Fecha de emisión: Rev. A, 16 de julio de 2013



Cilindro hidráulico No. 542338



Partes de reemplazo

Nº de elemento	No de parte	elemento requerido	Descripción
1	568042	2	Tapón del tubo
4	518772	1	Ensamble de eje
15	518751	2	Tubo de horquilla
19	518780	1	Soporte de elevación
20	518775	2	Eje pivote
21	518761	1	Plataforma de nivelación
23	518755	1	Ensamble soldado del soporte de elevación
25	518740	1	Marco de base de alta elevación
26	567099	1	Tornillo a presión
29	542338	1	Cilindro hidráulico
38	564521	1	Soporte de montaje de la bomba
39	545465	1	Bomba de aire / hidráulica

Kits de partes de reemplazo

No. 547792—Kit de sellado del cilindro hidráulico

Nº de elemento	Cant.	Descripción
47	2	Empaque de nilón
48	2	Anillo O
49	1	Empaque de acero
50	1	Cierre en Y
51	1	Tornillo — M6 x 6 mm
52	1	Bola de acero — ø 4 mm

No. 566151—Kit de accesorios

Nº de elemento	Cant.	Descripción
5	2	Cojinete de rodillos de empuje
6	4	Rondana de empuje — para perno de 19,05 mm (0,75 pulg.)
8	4	Tornillo de cabeza hexagonal — 1/2-13 x 63,5 mm (2,5 pulg.)
9	6	Tuerca— 1/2-13 UNC
10	7	Rondana — para tuerca de 12,7 mm (0,5 pulg.)
11	16	Tornillo de cabeza hexagonal — 3/8-16 x 25,4 mm (1 pulg.)
12	18	Tuerca hexagonal — 3/8-16 UNC
16	2	Pasador de resorte ranurado — 6,35 x 69,85 mm (0,25 x 2,75 pulg.)
17	2	Tornillo de cabeza hexagonal — 3/8-16 x 82,55 mm (3,25 pulg.)
18	2	Rondana plana de alta resistencia— para perno de 9,53 mm (0,375 pulg.)
22	2	Grasera
24	1	Tornillo de tapa de cabeza— 3/8-16 x 31,75 mm (1,25 pulg.)
32	8	Anillo retenedor exterior — para eje de 12,7 mm (0,5 pulg.)
34	1	Tornillo de cabeza hexagonal— 95,25 mm (3,75 pulg.) de largo
35	2	Tornillo de cabeza hexagonal— 1/2-13 UNC x 101,6 mm (4 pulg.)
43	4	Rondana plana — para perno M5
44	4	Tornillo de tapa de cabeza de conector— M5 x 16 mm de largo
45	1	Pasador de resorte ranurado— 6,35 x 25,4 mm (0,25 x 1 pulg.)
46	1	Calce de boquilla ancha

No. 566152—Kit de cáster

Nº de elemento	Cant.	Descripción
11	4	Tornillo de cabeza hexagonal — 3/8-16 x 25,4 mm (1 pulg.) de largo
12	4	Tuerca hexagonal — 3/8-16 UNC
13	2	Cáster de giro — ø 10,16 cm (4 pulg.)

No. 566153—Kit de cáster de bloqueo

Nº de elemento	Cant.	Descripción
7	2	Cáster de giro con bloqueo — ø 10,16 cm (4 pulg.)
11	4	Tornillo de cabeza hexagonal — 3/8-16 x 25,4 mm (1 pulg.)
12	4	Tuerca hexagonal — 3/8-16 UNC

No. 566154—Kit de accesorio hidráulico

Nº de elemento	Cant.	Descripción
40	1	Manguera
41	1	Válvula de control de flujo

No. 566375—Kit de manga

Nº de elemento	Cant.	Descripción
12	1	Tuerca hexagonal — 3/8-16 UNC
14	2	Manga
16	1	Pasador de resorte ranurado — 6,35 x 69,85 mm (0,25 x 2,75 pulg.)
17	1	Tornillo de cabeza hexagonal — 3/8-16 x 82,55 mm (3,25 pulg.)
18	1	Rondana plana de alta resistencia — para perno de 9,53 mm (0,375 pulg.)

No. 566376—Kit de rodillo

Nº de elemento	Cant.	Descripción
30	2	Rodillo
31	2	Pasador de horquilla
32	4	Anillo retenedor exterior — para eje de 12,7 mm (0,5 pulg.)

No. 566377—Kit de cadena

Nº de elemento	Cant.	Descripción
2	1	Cadena
3	2	Gancho en S

No. 566378—Kit de calcomanías

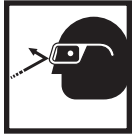
Nº de elemento	Cant.	Descripción
27	1	Calcomanía de advertencia
28	1	Calcomanía con logo
33	2	Calcomanía de advertencia

Precauciones de seguridad

ADVERTENCIA:



- Si no se observan estas advertencias, podría ocurrir una pérdida de carga, daño en el equipo o falla del equipo, lo cual puede ocasionar una lesión personal o daño en el equipo.



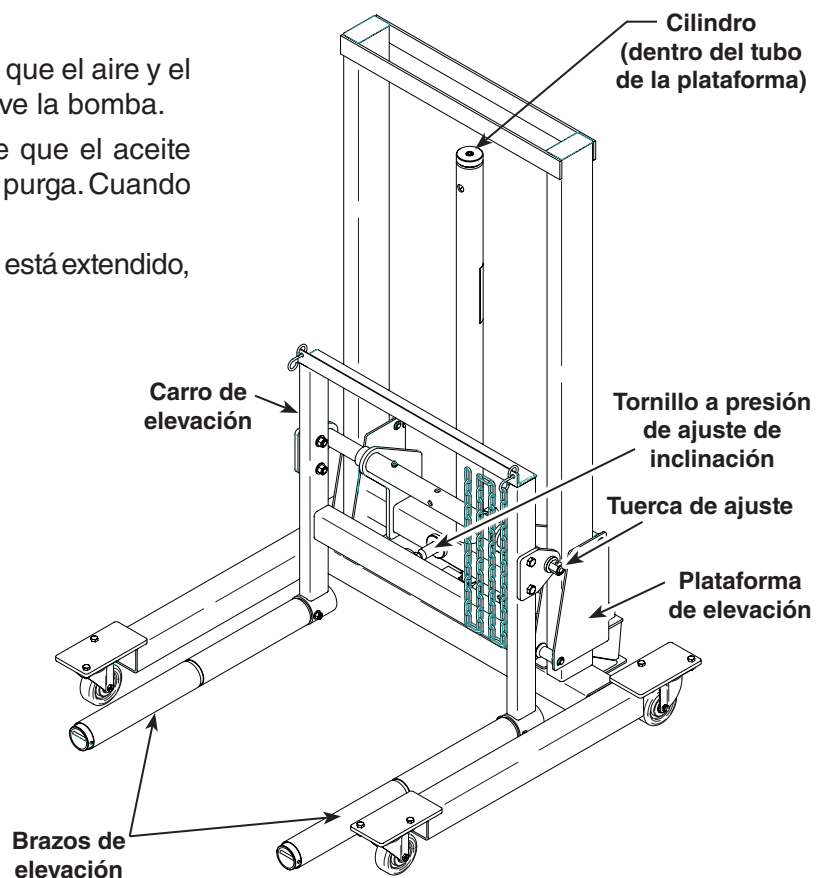
- Lea y comprenda todas las precauciones de seguridad e instrucciones de funcionamiento antes de usar esta plataforma. Si el operador no puede leer estas instrucciones, las instrucciones de funcionamiento y las precauciones de seguridad deberán leerse y comentarse en el idioma del operador.



- Utilice protección para los ojos que cumpla con las normas de ANSI Z87.1 y OSHA.
- Utilice la plataforma sólo en una superficie firme y nivelada.
- Aplique la carga tan cerca a la posición vertical de la pieza de elevación como sea posible. No exceda la capacidad de 500 kg (1100 lb).
- Antes de mover la carga: centre la carga en la plataforma, baje la plataforma por completo y asegure la carga con la cadena de sujeción.

Instrucciones para la purga del cilindro

1. Revise la manguera y accesorios de cilindro para ver si hay fugas. Apriete o reemplace la manguera y accesorios si es necesario. Si la fuga persiste, desarme el conjunto, aplique sellador para tuberías y vuelva a armarlo.
2. Con el cilindro totalmente retraído, acceda al tapón de purga mediante el agujero en el tubo del cilindro de la plataforma.
3. Afloje el tapón de purga lo suficiente para que el aire y el aceite hidráulico escapen cuando se active la bomba.
4. Encienda la bomba lentamente. Observe que el aceite hidráulico comience a salir por el tapón de purga. Cuando salga aceite, apriete el tapón de purga.
5. Verifique que el cilindro no esté extendido. Si está extendido, retráigalo y repita los pasos 3 a 5.



Instrucciones de funcionamiento

1. Conecte la bomba de aire / hidráulica al suministro de aire de taller.
2. Después de elevar y bloquear correctamente el vehículo, ponga los brazos de elevación de la plataforma bajo el o los neumáticos.
3. Levante los brazos de elevación para que hagan contacto con el o los neumáticos presionando el pedal de la bomba.
4. Ajuste el tornillo a presión en la plataforma de elevación para que los brazos giren hasta hacer contacto con el o los neumáticos.
5. Enrolle y enganche la cadena de sujeción alrededor del o de los neumáticos.
6. Presione el pedal en la bomba para levantar los brazos de elevación hasta que se soporte la carga total del o de los neumáticos. Haga retroceder la plataforma para sacar la o las ruedas del vehículo.
7. Si es necesario retirar las ruedas de la plataforma, baje el conjunto de las ruedas al suelo presionando el extremo opuesto del pedal de la bomba. Desenganche la cadena de sujeción y quite la plataforma.
8. Cuando esté listo para volver a instalar el conjunto de ruedas, instale la plataforma y coloque la cadena de sujeción de nuevo.
9. Levante el conjunto de ruedas a la altura correcta presionando el pedal en la bomba para levantar los brazos de elevación.
10. Ajuste la inclinación para que corresponda con el ángulo del eje. Si se debe ajustar una rueda de manera lateral, gire las tuercas de ajuste en cualquier lado de la plataforma de elevación para centrar la rueda.
11. Vuelva a instalar el conjunto de ruedas y retire la plataforma de ruedas.

Mantenimiento preventivo

1. Engrase los montajes de los cásters de giro cada seis meses.
2. Revise el nivel de aceite en el depósito de la bomba cada seis meses y llénelo con aceite hidráulico, si es necesario.
3. Periódicamente lubrique el tornillo de ajuste de inclinación, tornillo de ajuste lateral y las ruedas de la plataforma con aceite SAE 30.
4. Periódicamente retire el pasador del rodillo en el extremo de cada brazo de deslizamiento y saque los rodillos. Limpie los rodillos, lubríquelos con grasa y vuelva a armarlos.
5. Revise la condición de la cadena de sujeción y corrija la conexión.
6. Periódicamente lubrique los rodillos de los postes guía.
7. Verifique que la manguera hidráulica y los conectores estén apretados y no tengan fugas. Si es necesario apriételes.
8. Engrase los conectores en los ejes de pivote cada seis meses.
9. Revise la unidad de manera periódica para ver si hay accesorios flojos o faltantes. Vuelva a apretarlos o reemplácelos de inmediato.

Guía para la solución de problemas

Los procedimientos de reparación deberán ser realizados por el personal calificado familiarizado con este equipo y en un ambiente libre de suciedad. Si esta guía no ayuda a resolver el problema, póngase en contacto con un centro de servicio hidráulico autorizado por OTC.

Problema	Causa	Solución
La bomba tiene movimiento alternativo, pero no envía líquido (el cilindro no se extiende).	<ol style="list-style-type: none"> 1. Bajo nivel de líquido 2. La bomba no está purgada. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. <i>Añada líquido como se indica en la sección Mantenimiento preventivo.</i> 2. <i>Purgue la bomba como se indica en las Instrucciones de funcionamiento proporcionadas con la bomba.</i>
No se envía líquido (el si cilindro se extiende lentamente).	<ol style="list-style-type: none"> 1. Suministro de aire incorrecto. <ol style="list-style-type: none"> a. Revise el suministro de aire de entrada. b. Contaminación; revise el lado de aire de la bomba. 2. Aire en el sistema hidráulico. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. <i>a. Debe ser de un mínimo de 0,57 M³/min. (20 pies³/min).</i> <i>b. Limpie y vuelva a armar.</i> 2. <i>Purgue el sistema como se describe en las Instrucciones para la purga del cilindro en la hoja 2 de estas instrucciones.</i>
La bomba no genera la máxima presión (no hay fuga visible).	<ol style="list-style-type: none"> 1. Revise el suministro de aire. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. <i>Se requieren 7 bares (100 PSI) para obtener la presión máxima.</i>
La bomba genera la presión, pero no mantiene la presión del sistema.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Revise las conexiones hidráulicas y otros componentes de sistema para ver si hay fugas. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. <i>Ajuste o repare según sea necesario.</i>
Rocío excesivo de aceite del silenciador.	<ol style="list-style-type: none"> 1. El lubricador de aire es demasiado denso (si posee). 	<ol style="list-style-type: none"> 1. <i>Fíjelo en una gota por minuto.</i>
Los brazos de elevación no bajan al suelo.	<ol style="list-style-type: none"> 1. El carro de elevación no está centrado entre las patas. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. <i>Centre el carro de elevación entre las patas usando las tuercas de ajuste en ambos lados del carro de elevación.</i>