



655 EISENHOWER DRIVE
OWATONNA, MN 55060 EE. UU.
TELÉFONO: (507) 455-7000
SERV. TÉCN.: (800) 533-6127
FAX: (800) 955-8329
ENTRADA DE PEDIDOS: (800) 533-6127
FAX: (800) 283-8665
VENTAS INTERNACIONALES: (507) 455-7223
FAX: (507) 455-7063

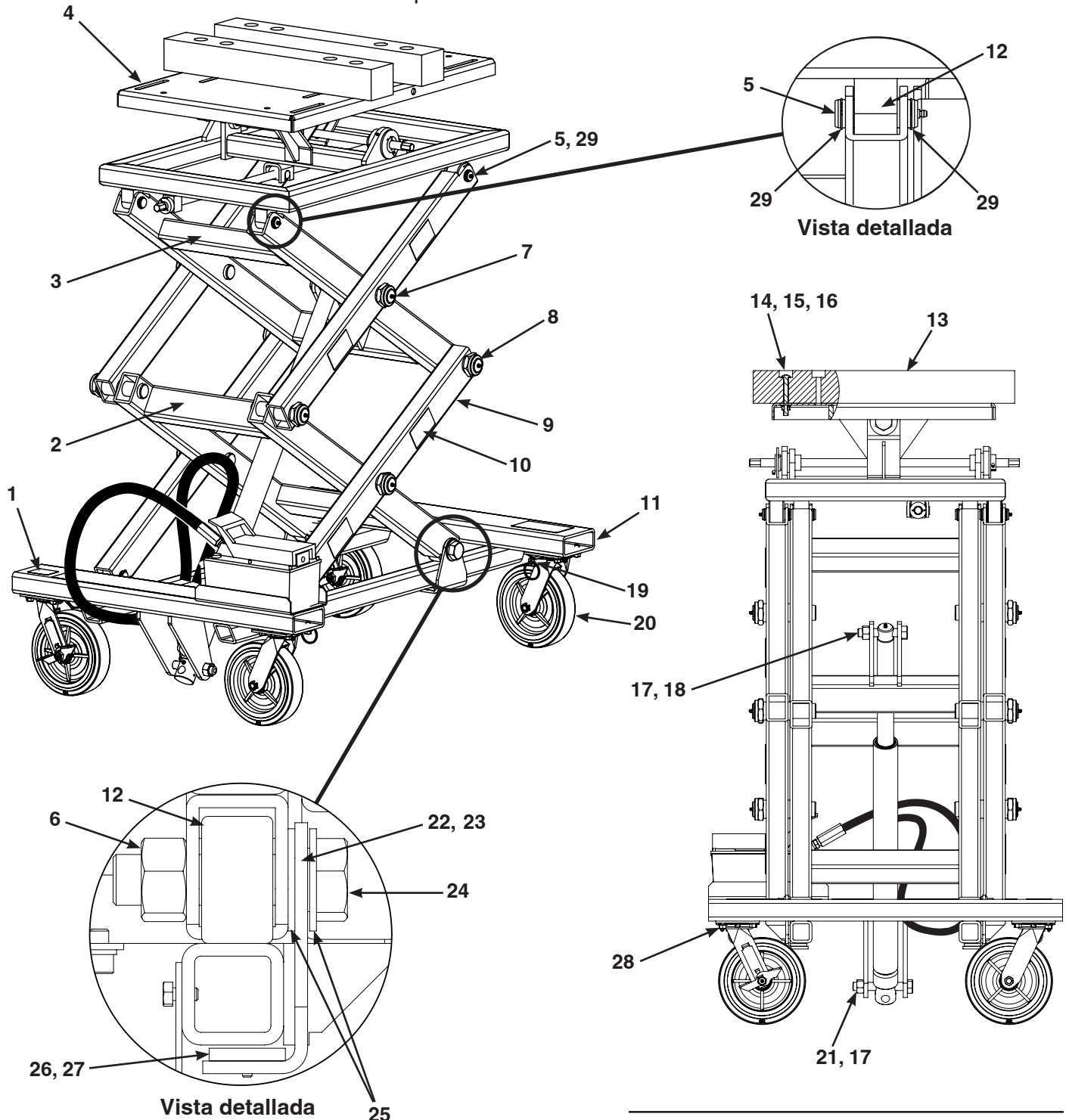
Formulario n.º SP04506662

Lista de piezas e
Instrucciones de operación
para:

1595A

Elevador de tren transmisor de potencia

Capacidad máxima: 2.500 lb.



N.º de hoja 1 de 4

Fecha de edición: Rev B, 18 de junio de 2020

Art. N.º	Pieza N.º	N.º Req.	Descripción
2	522266	1	Soldadura del bastidor de elevación
3	522258	1	Soldadura del bastidor de elevación
4	523972	1	Conjunto de plataforma
7	16696	8	Accesorio de lubricación a presión
8	522268	8	Tuercas de bloqueo hexagonales con inserto de nilón
9	522253	4	Soldaduras del bastidor de tubos
11	SP04506665	1	Soldadura de la base
12	522254	4	Ruedas
13	528723	2	Cuñas de madera
22	525974	2	Placas de sujeción

INCLUIDAS PERO NO SE MUESTRAN

306422	1	Conjunto de correas
--------	---	---------------------

Kit de hardware 564182

N.º de art.	N.º Req.	Descripción
14	4	Perno de cabeza de hongo
15	4	Arandelas (0,474" DI, 0,926" DE)
16	4	Tuercas hexagonales (7/16-14 UNC)
17	2	Tuerca de bloqueo
18	1	Perno (0,750-10 x 4,00")
21	1	Perno (0,750-10 x 5,00")
23	2	Casquillos
26	4	Tornillos (10-24 x 1/2")
27	2	Pletinas de deslizamiento

**INCLUIDAS PERO NO SE MUESTRAN
(Solo para elevadores versión neumáticos)**

4	Tornillos de cabeza hexagonal (1/4-20 x 0,50")
4	Arandelas de seguridad (0,248" ID)
4	Tornillos de cabeza hexagonal
4	Arandelas (0,349" DI, 0,692 DE")
4	Tuercas de bloqueo
4	Tuercas hexagonales (5/16-18 UNC)
2	Tornillos de cabeza tipo Allen (8-24 X 1/2)
2	Tuercas de bloqueo
4	Pinzas de cable

Kit de hardware del bastidor 564179

N.º de art.	N.º Req.	Descripción
5	6	Alfiler de pivote
6	2	Tuercas hexagonales, bloqueo reversible
24	2	Tornillos de cabeza hexagonal (1-8 UNC x 3,750")
25	4	Arandelas
29	12	Anillo de retención

Kit de rueda 579912

N.º de art.	N.º Req.	Descripción
19	1	Bloqueo de kit de rueditas
20	1	Rueda pivotante con freno

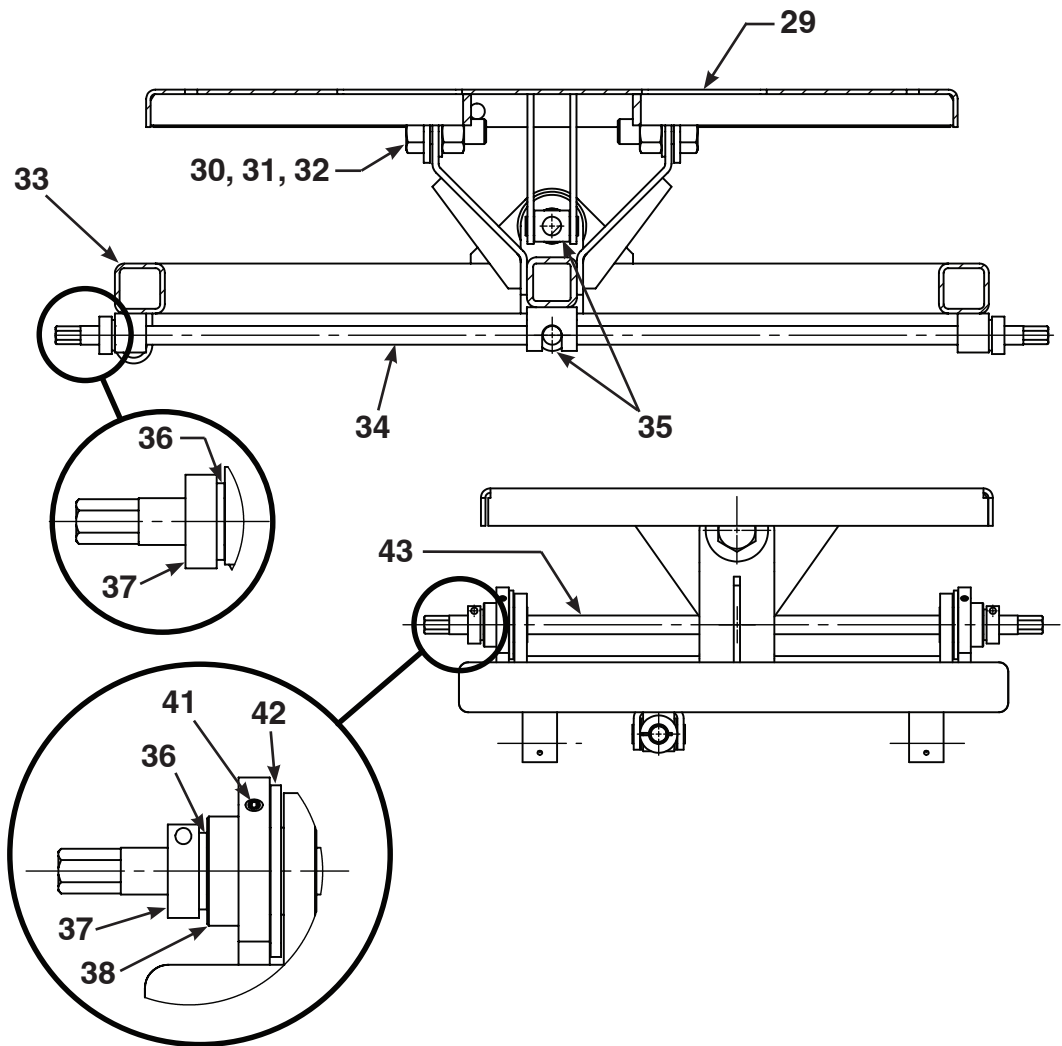
Paquete de pernos 579913

N.º de art.	N.º Req.	Descripción
28	6	Pernos de brida dentados (3/8-16 x 3/4")

Kit de rótulos SP04506931

N.º de art.	N.º Req.	Descripción
1	1	Rótulo/logo de advertencia
10	8	Rótulos de advertencia

523972 CONJUNTO DE PLATAFORMA



Kit de hardware de plataforma 564183

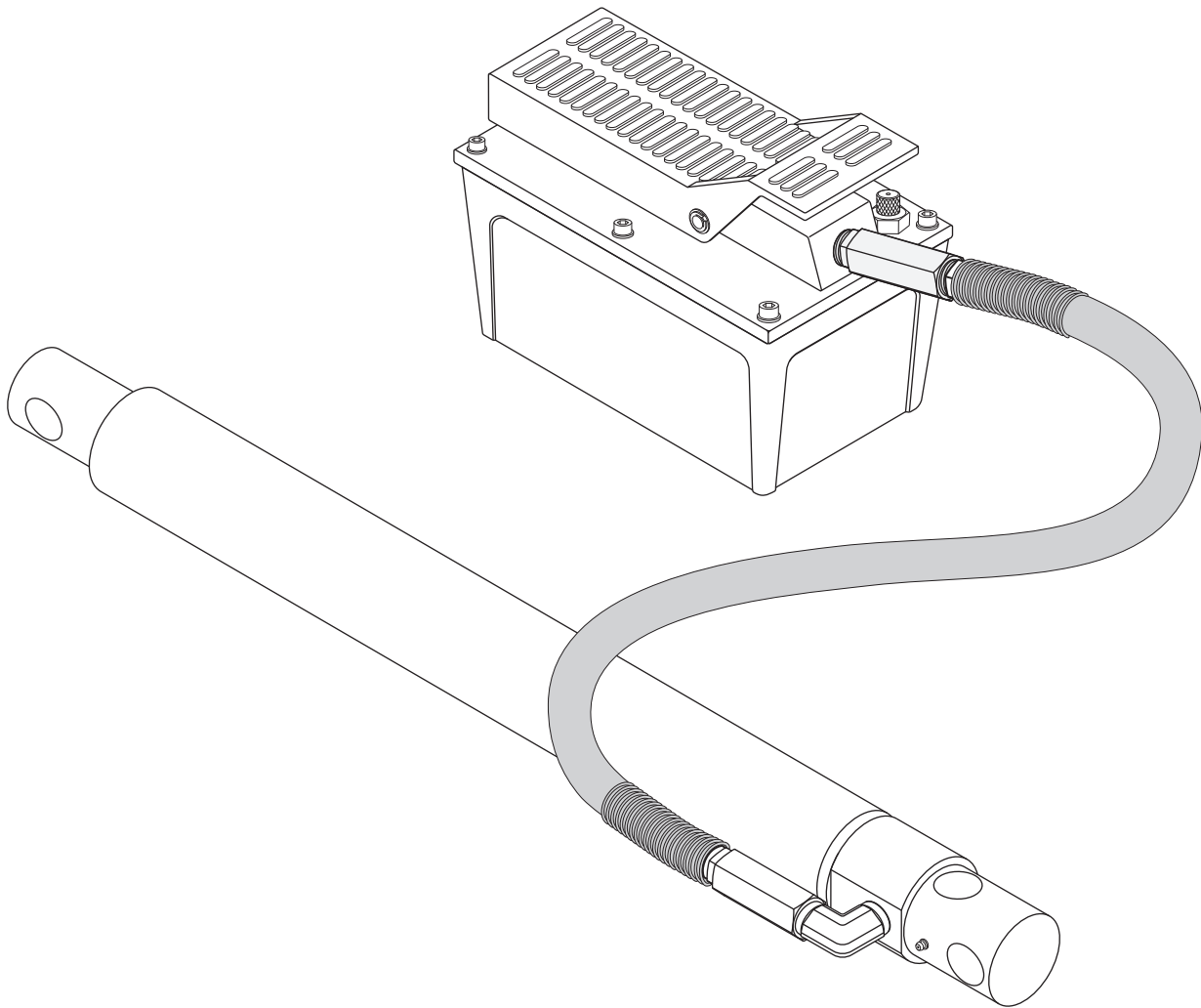
Art. N.º	Pieza N.º	N.º Req.	Descripción
29	523969	1	Soldadura de plataforma
33	523950	1	Soldadura de la base de la plataforma
34	523964	1	Varilla roscada
35	523970	2	Muñón roscado
43	523966	1	Varilla roscada
INCLUIDAS PERO NO SE MUESTRAN			
	523956	1	Soldadura de inclinación de plataforma

N.º de art.	N.º Req.	Descripción
30	2	tornillos, cabeza hex (1"-8 x 1,5" de largo, grado 8)
31	2	Arandelas
32	2	Tuercas de bloqueo reversibles
36	4	Arandelas de empuje
37	4	Collarines trabadores
38	2	Casquillos
41	2	Tornillos de fijación
42	2	Espaciadores

N.º de hoja 2 de 4

Fecha de edición: Rev B, 18 de junio de 2020

SISTEMA HIDRÁULICO



Art. N.º	Pieza N.º	N.º Req.	Descripción
44	600021	1	Sistema hidráulico (completo)

Preparación y configuración

Desembalaje

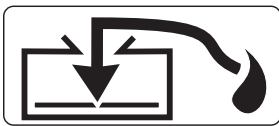
1. Corte la cinta de la caja y la plataforma.
2. Retire las cuñas de madera que rodean las ruedas giratorias.
3. Con cuidado, deslice y saque el elevador del tren transmisor de potencia del pallet de envío y colóquelo en el piso.

Preparación de la bomba de aire para la operación

A. Definiciones de los pictogramas



Si activa la bomba con la parte del pedal marcada con este pictograma, el flujo de líquidos se dirigirá fuera del tanque.



Si activa la bomba con la parte del pedal marcada con este pictograma, el flujo de líquidos se dirigirá de regreso al tanque.

B. Corte las correas de sujeción del embalaje de la bomba de aire.

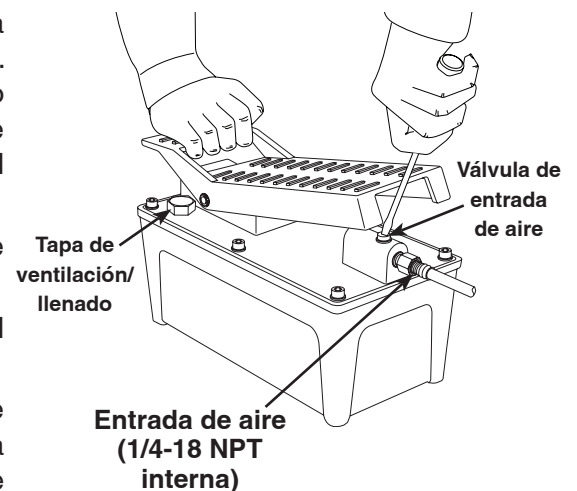
C. Conexión del suministro de aire

1. Retire el protector de la rosca de la entrada de aire de la bomba. La entrada de aire de la bomba tiene una rosca interna NPT de 1/4-18 pulg. Seleccione e instale conexiones roscadas que sean compatibles con las del suministro de aire. El suministro de aire debe ser de 0,57 M³/min (20 CFM) a 7 BAR (100 PSI) en la bomba para obtener la presión hidráulica indicada. La presión de aire debe regularse entre 3,5 BAR (50 PSI) y 9,5 BAR (140 PSI). La presión mínima recomendada es de 7 BAR (100 PSI). Fije el conector de la bomba al suministro de aire.
2. Se recomienda instalar en el suministro de aire un lubricador automático de línea de aire, lo más cercano posible a la bomba. Ajuste la unidad para que proporcione aproximadamente una gota de aceite por minuto al sistema. Utilice el aceite grado SAE de 5W a 30W.

D. Cebado de la unidad de bomba



En determinadas circunstancias, puede ser necesario cebar la bomba de aire. Para realizar esto, ejecute lo siguiente:

1. Presione el extremo del pedal liberar mientras sujeta la válvula de entrada de aire con un destornillador plano. La válvula de entrada de aire se ubica directamente bajo el pedal, en el área marcada . La válvula se debe presionar en forma simultánea con el área del pedal durante el cebado.
2. Permita que la bomba realice un ciclo de aproximadamente 15 segundos.
3. Retire el destornillador y presione el extremo del pedal una vez más.
4. Si el cilindro se extiende o se acumula presión, la bomba se ha cebado correctamente. Si la bomba no responde, repita el procedimiento impulsando la válvula de entrada de aire mientras mantiene el pedal en la posición .



Revisión funcional del elevador

Sin aplicar una carga externa a la plataforma del elevador, suba y baje por completo el elevador varias veces para asegurarse de que el sistema hidráulico y los componentes de la tijera funcionan correctamente.

1. Presione la parte del pedal de la bomba de aire marcada  para levantar la plataforma del elevador hasta que se detenga en la extensión máxima.
2. Mantenga presionada la parte del pedal de la bomba de aire marcada  para bajar la plataforma de elevación hasta que llegue a la posición completamente contraída.
3. Asegúrese de que la plataforma baje y suba solo cuando el operador presiona activamente el pedal de la bomba de aire.

 **ADVERTENCIA:** Para evitar lesiones personales y/o daños a equipos, si la plataforma se mueve después de liberar el pedal de la bomba de aire, suspenda su uso y realice mantenimiento de inmediato.

Precauciones de seguridad

 **ADVERTENCIA:** Para evitar lesiones personales o daños a equipos,



- Estudie, comprenda y siga todas las instrucciones antes de operar este dispositivo.
- Utilice protección ocular que cumpla con las normas OSHA y ANSI Z87.1.
- No altere este producto



- Antes de usar el elevador del tren transmisor de potencia, inspeccione la unidad en busca de fugas, piezas dañadas, sueltas o faltantes. Reemplace de inmediato las mangueras cortadas, deshilachadas o dañadas.

- Use solo LOS accesorios y / o adaptadores proporcionados por el fabricante.
- Apoye correctamente el vehículo antes de comenzar las reparaciones.
- Apriete con firmeza el conjunto de correa alrededor del componente que se levantará.
- No exceda la capacidad nominal.
- No eleve o mueva una carga que posee un centro de gravedad que se extienda más allá de las ruedas. El volcamiento puede producir lesiones personales.
- No mueva el elevador del tren transmisor de potencia mientras eleva la carga. Baje completamente la carga antes de mover o almacenarla.
- Mueva la carga en forma lenta y cuidadosa en una pendiente o al doblar una esquina. El volcamiento puede producir lesiones personales.



- Use solo sobre una superficie rígida y nivelada.
- No se pare bajo carga soportada por el elevador del tren transmisor de potencia.
- El componente debe mantenerse en su lugar con firmeza antes de ser retirado del elevador del tren transmisor de potencia.

Instrucciones de operación

Retiro

1. Siga el procedimiento de servicio recomendado por el fabricante del vehículo para el retiro del componente.
2. Posicione el elevador del tren transmisor de potencia bajo el vehículo.
3. Suba el elevador del tren transmisor de potencia hacia la carga.
4. Coloque cuñas de madera para ajustar el conjunto y apriete las tuercas para asegurar las cuñas en su lugar.
5. Gire los tornillos de ajuste (artículos 34 y 43) para alinear el elevador con el componente. Suba el elevador hasta la posición correcta.
6. Coloque el conjunto de la correa alrededor del componente y apriete la correa con firmeza a los orificios del gancho.
7. Retire los pernos restantes desde el componente del vehículo.
8. Descienda el elevador del tren transmisor de potencia y el componente del vehículo hasta que el elevador esté completamente contraído.
9. Mueva el elevador y la carga desde debajo del vehículo.

Instalación

1. Coloque el elevador del tren transmisor de potencia bajo el chasis.
2. Eleve el elevador del tren transmisor de potencia y gire los tornillos de ajuste para alinear el componente en la posición correcta.
3. Siga el procedimiento de servicio recomendado por el fabricante del vehículo para instalar el componente.

Mantenimiento

Use un lubricante de buena graduación para lubricar con regularidad los puntos del pivote, los tornillos de ajuste y las ruedas pivotantes.

Este documento contiene listas de piezas del producto e información sobre funcionamiento y mantenimiento. Los artículos enumerados en la lista de piezas han sido probados y seleccionados cuidadosamente por OTC. **Por lo tanto: Use únicamente piezas de repuesto OTC.**

Las preguntas sobre el producto se pueden dirigir al departamento de servicio técnico de OTC al teléfono (800) 533-6127.



Solicite piezas
en
OTCparts.com