



655 EISENHOWER DRIVE
OWATONNA, MN 55060 USA
TÉLÉPHONE : 507 455-7000
SERVICE TECHNIQUE : 800 533-6127
TÉLÉC. : 800 955-8329
COMMANDER : 800 533-6127
TÉLÉC. : 800 283-8665
VENTES INTERNATIONALES : 507 455-7223
TÉLÉC. : 507 455-7063

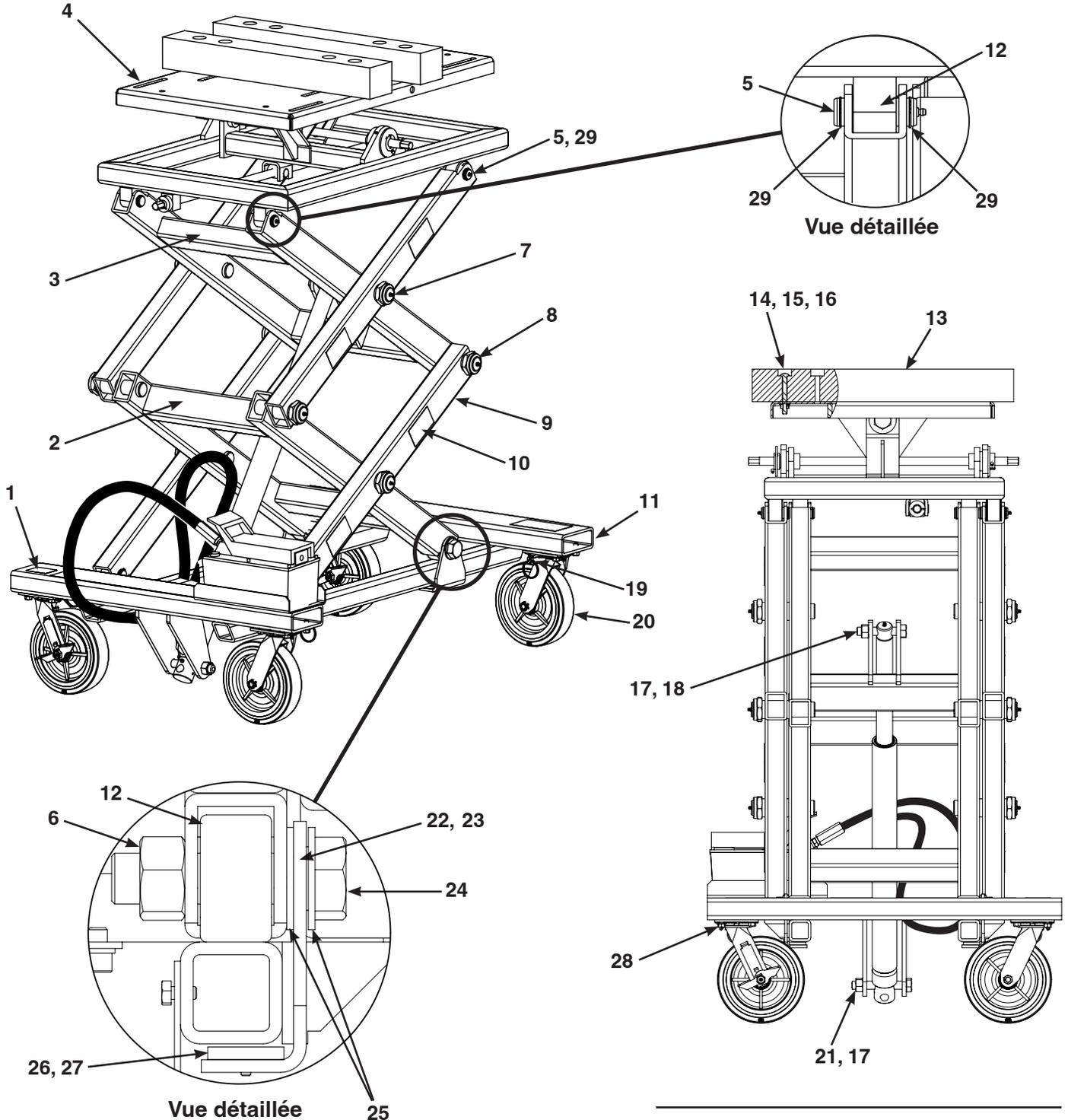
N° de formulaire SP04506662

Liste des pièces et
Instructions d'utilisation
pour :

1595A

Outil de levage pour groupe motopropulseur

Capacité maximum : 2 500 lb



Feuille n°

1 sur 4

Date de publication : Rev. B, 18 juin 2020

No article	No pièce	Qté requise	Description
2	522266	1	Soudure du cadre d'élévation
3	522258	1	Soudure du cadre d'élévation
4	523972	1	Table
7	16696	8	Embout de graissage à pousser
8	522268	8	Contre-écrou hexagonal à garniture en nylon
9	522253	4	Soudure du tube de cadre
11	SP04506665	1	Soudure de la base
12	522254	4	Roue
13	528723	2	Bloc de bois
22	525974	2	Armature
INCLUS, MAIS NON ILLUSTRÉS			
	306422	1	Sangle

Trousse de pièces 564182

No article	Nombre requise	Description
14	4	Boulon de carrosserie
15	4	Rondelle (0,474 po de diamètre interne, 0,926 po de diamètre externe)
16	4	Écrous hexagonaux (7/16-14 UNC)
17	2	Contre-écrou
18	1	Boulon (0,750-10 x 4,00 po)
21	1	Boulon (0,750-10 x 5,00 po)
23	2	Coussinet
26	4	Vis (10-24 x 1/2 po)
27	2	Barre de guidage

**INCLUS, MAIS NON ILLUSTRÉ
(pour outil de levage pneumatique seulement)**

4	Boulons d'assemblage à tête hexagonale (1/4-20 x 0,50 po)
4	Rondelles de blocage (0,248 po de diamètre intérieur)
4	Boulons d'assemblage à tête hexagonale
4	Rondelles (0,349 po de diamètre intérieur, 0,692 po de diamètre extérieur)
4	Rondelles de blocage
4	Écrous hexagonaux (5/16-18 UNC)
2	Vis à tête hexagonale à calotte (3/8-24 X 1/2 po)
2	Rondelles de blocage
4	Brides de câble

Trousse de pièces du cadre 564179

No article	Nombre requise	Description
5	6	Épingle de pivot
6	2	Écrous hexagonaux, blocage réversible
24	2	Boulons d'assemblage à tête hexagonale (1-8 UNC x 3,750 po)
25	4	Rondelles
29	12	Anneau de retenue

Trousse de roulettes 579912

No article	Nombre requise	Description
19	1	Verrou de roulette pivotante
20	1	Roulette pivotante avec frein

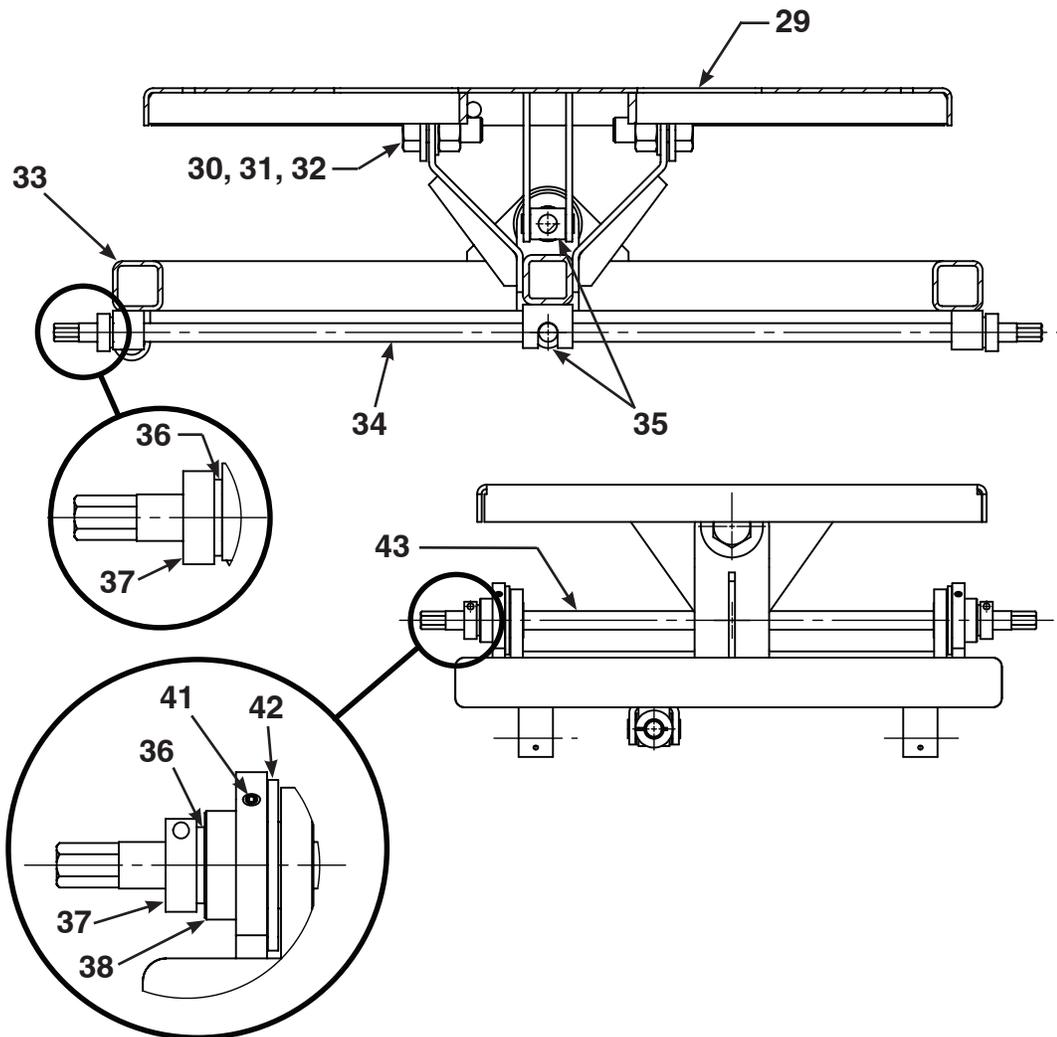
Trousse de boulons 579913

No article	Nombre requise	Description
28	6	Boulons de bride dentelé (3/8-16 x 3/4 po)

Trousse d'autocollants SP04506931

No article	Nombre requise	Description
1	1	Logo/autocollant d'avertissement
10	8	Autocollants d'avertissement

523972 TABLE

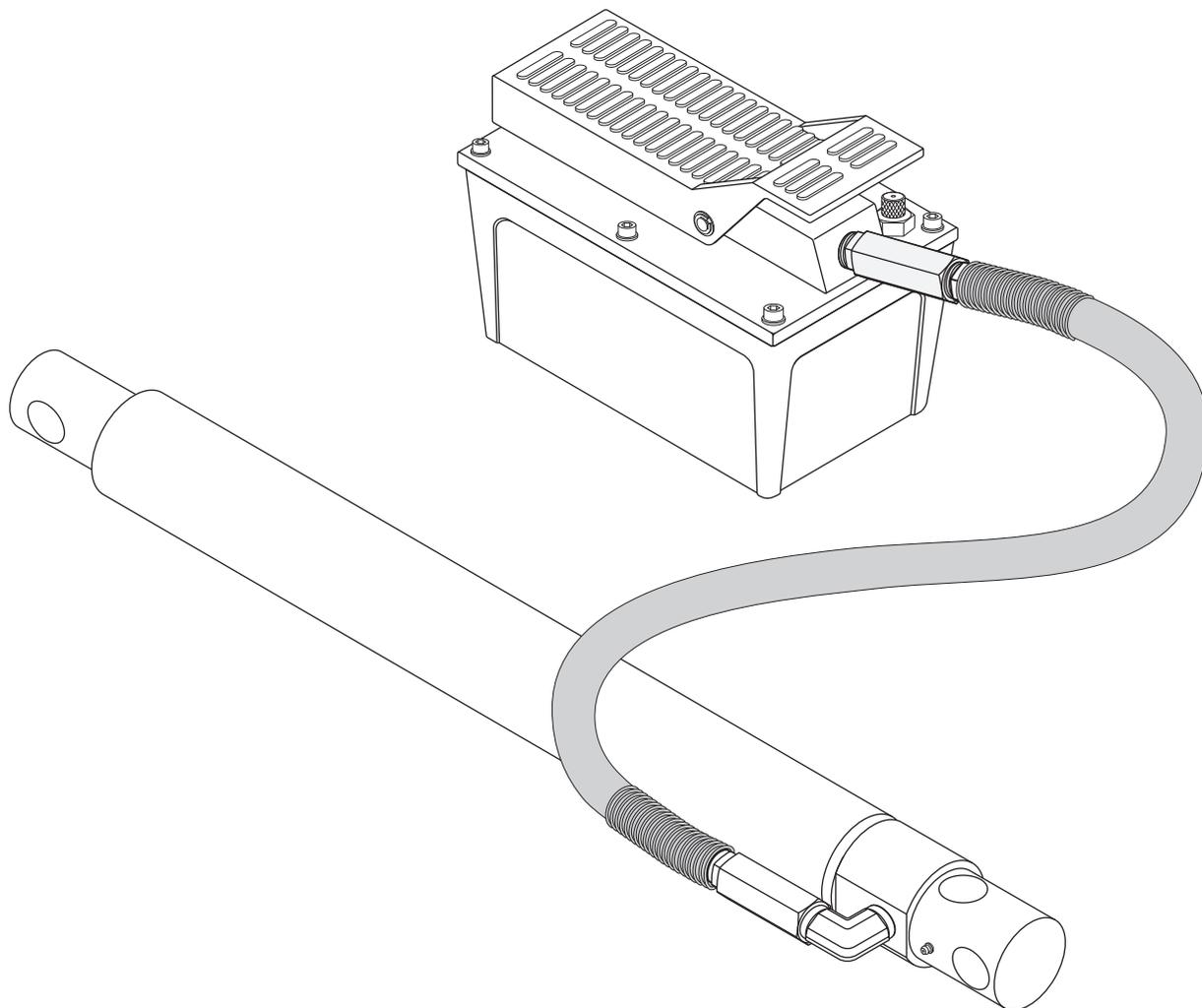


Trousse de pièces de la table 564183

No article	No pièce	Qté requise	Description
29	523969	1	Soudure de la table
33	523950	1	Soudure de la base de la table
34	523964	1	Tige filetée
35	523970	2	Tourillons filetés
43	523966	1	Tige filetée
INCLUS, MAIS NON ILLUSTRÉS			
	523956	1	Soudure de la table basculante

No article	Nombre requise	Description
30	2	Vis, tête hexagonale (1 po – 8 x 1,5 po de long, grade 8)
31	2	Rondelles
32	2	Contre-écrous réversibles
36	4	Rondelles de palier de butée
37	4	Bagues de blocage
38	2	Coussinets
41	2	Vis de pression
42	2	Espaceur

SYSTÈME HYDRAULIQUE



No article	No pièce	Qté requise	Description
44	600021	1	Système hydraulique (complet)

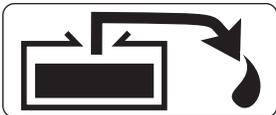
Préparation et mise en place

Déballage

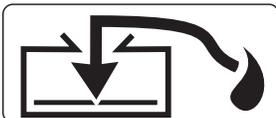
1. Coupez la bande d'expédition du carton et de la plateforme.
2. Retirez les cales de bois situées autour des roulettes.
3. Faites doucement rouler l'outil de levage de la palette d'expédition sur le sol.

Préparation de la pompe pneumatique pour son utilisation

A. Définitions des pictogrammes



Activer la pompe avec la partie de la pédale identifiée avec ce pictogramme, le fluide est dirigé hors du réservoir.



Activer la pompe avec la partie de la pédale identifiée avec ce pictogramme, le fluide est dirigé vers le réservoir.

B. Coupez les courroies de transport de la pompe pneumatique.

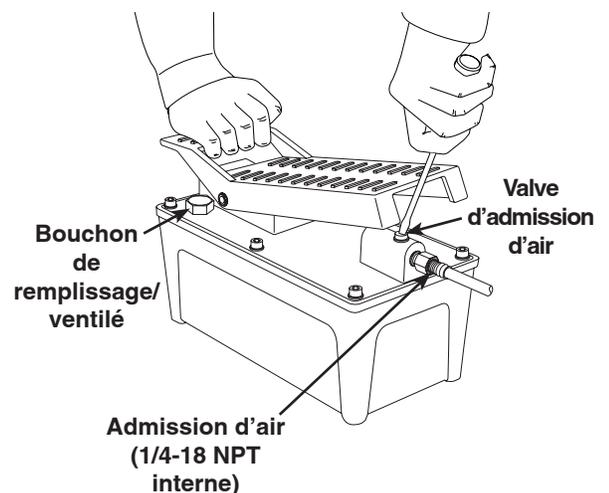
C. Installation de l'alimentation en air

1. Retirez le protecteur de filetage de l'entrée d'air de la pompe. L'entrée d'air de la pompe possède un filetage interne 1/4-18 NPT. Sélectionnez et installez les raccords filetés compatibles avec votre source d'alimentation en air. L'alimentation en air devrait être de 20 pi³/min (0,57 m³/min) à 100 lb/po² (7 bars) à la pompe pour obtenir la pression hydraulique nominale. La pression d'air devrait être régulée entre 50 lb/po² (3,5 bars) et 140 lb/po² (9,5 bars). La pression minimum recommandée est de 100 lb/po² (7 bars). Fixez le raccord de votre pompe à l'alimentation en air.
2. Nous recommandons fortement d'installer un huileur automatique de conduit d'air sur l'alimentation en air et le plus près possible de la pompe. Réglez l'appareil pour alimenter environ une goutte d'huile par minute dans le système. Utilisez de l'huile avec indice SAE de 5W à 30W.

A. Amorcer la pompe

Dans certaines situations, vous pourriez avoir à amorcer la pompe.
Pour amorcer, effectuez la procédure suivante :

1. Appuyez sur l'extrémité release (relâchement) de la pédale tout en maintenant la vanne d'admission d'air vers le bas à l'aide d'un tournevis à tête plate. La vanne d'admission d'air est située directement sous la pédale, l'extrémité portant la mention . La valve est abaissée en même temps que la zone  de la pédale pendant l'amorçage.
2. Laissez la pompe fonctionner pendant environ 15 secondes.
3. Retirez le tournevis et appuyez sur l'extrémité  de la pédale.
4. Si le vérin s'étend ou que la pression augmente, la pompe a été amorcée avec succès. Si la pompe ne répond pas, répétez la procédure, en secouant légèrement la valve d'admission d'air et en maintenant la pédale dans la position .



Vérification de fonctionnement de l'outil de levage

Sans ajouter de charge externe sur la plateforme de l'outil de levage, soulevez et abaissez complètement plusieurs fois l'outil pour vous assurer du bon fonctionnement du système hydraulique et des pièces en ciseaux.

1. Enfoncez la partie de la pédale de la pompe pneumatique marquée  pour soulever la plateforme de levage jusqu'à ce qu'elle atteigne son déploiement maximal.
2. Appuyez et maintenez enfoncée la partie de la pédale de la pompe pneumatique identifiée par  jusqu'à ce que la plateforme de l'outil de levage atteigne sa position repliée complète.
3. Assurez-vous que la plateforme ne se soulève et ne s'abaisse que lorsque vous activez la pédale de la pompe pneumatique.

⚠ AVERTISSEMENT : Pour prévenir les blessures ou les dommages causés à l'équipement, si la plateforme bouge après avoir relâché la pédale, arrêtez d'utiliser l'outil et faites-le réparer.

Consignes de sécurité

⚠ AVERTISSEMENT : Afin d'éviter les blessures et dommages à l'équipement,



- Étudiez, comprenez et suivez toutes les instructions avant d'utiliser cet appareil.

- Portez une protection oculaire qui satisfait aux normes OSHA et ANSI Z87.1.

- Aucune modification ne doit être apportée à ce produit

- Avant d'utiliser cet outil de levage, inspectez-le pour vous assurer qu'il n'y a pas de fuite et qu'aucune pièce n'est endommagée, lâche ou manquante. Remplacez immédiatement tout tuyau coupé, effiloché ou endommagé.



- N'utilisez que les accessoires et adaptateurs fournis par le fabricant.

- Supportez adéquatement le véhicule avant d'y effectuer des réparations.

- Serrez de façon sécuritaire les courroies autour des pièces soulevées.

- Ne dépassez pas la capacité nominale.

- Ne soulevez et ne déplacez pas une charge dont le centre de gravité se situe à l'extérieur des roues. Un outil de levage qui bascule peut causer des blessures.

- Ne déplacez pas l'outil de levage pendant que la charge est soulevée. Abaissez complètement la charge avant de la déplacer ou de la ranger.

- Déplacez lentement et avec prudence une charge sur une surface inclinée ou pour contourner un coin de mur. Un outil de levage qui bascule peut causer des blessures.



- N'utilisez l'outil de levage que sur une surface rigide et de niveau.

- Ne vous tenez pas sous une charge supportée par l'outil de levage.

- La pièce soulevée doit être maintenue en place de façon sécuritaire avant de pouvoir être enlevée de l'outil de levage.

Instructions d'utilisation

Enlever une pièce

1. Suivez les instructions d'entretien recommandées par le fabricant du véhicule pour enlever une pièce.
2. Placez l'outil de levage pour groupe motopropulseur sous le véhicule.
3. Soulevez l'outil de levage pour groupe motopropulseur jusqu'à la charge.
4. Ajustez convenablement les blocs de bois autour de la pièce, puis serrez les écrous pour fixer les blocs en place.
5. Faites tourner les vis d'ajustement (éléments 34 et 43) pour aligner l'outil de levage avec la pièce. Soulevez l'outil de levage jusqu'à la bonne position.
6. Placez les courroies autour de la pièce, puis serrez les courroies de façon sécuritaire aux trous pour crochets.
7. Enlevez tous les écrous restants sur la pièce du véhicule.
8. Abaissez l'outil de levage et la pièce du véhicule jusqu'à ce que l'outil de levage soit complètement abaissé.
9. Enlevez l'outil de levage et la charge de sous le véhicule.

Installation

1. Placez l'outil de levage pour groupe motopropulseur sous le châssis.
2. Soulevez l'outil de levage pour groupe motopropulseur et tournez les vis d'ajustement pour aligner la pièce dans la bonne position.
3. Suivez les instructions d'entretien recommandées par le fabricant du véhicule pour installer la pièce.

Entretien

Utilisez un lubrifiant de bonne qualité pour lubrifier régulièrement les points de pivotement, vis d'ajustement et roulettes pivotantes.

Ce document contient une liste des pièces du produit et des renseignements concernant son fonctionnement et son entretien. Les articles indiqués dans cette liste des pièces de rechange ont été scrupuleusement testés et sélectionnés par OTC. **Donc : Utilisez uniquement des pièces de rechange OTC.**

Si vous avez la moindre question portant sur le produit, adressez-vous au service technique OTC en composant le 1 800 533-6127.



Commandez
vos pièces sur
[OTCparts.com](https://www.otcparts.com)